

Outillage professionnel

Travail de la pierre

Outils forgés et carbure
pour marteaux pneumatiques
Outils pour machines à boucharder
Couteaux pour presses hydrauliques

Voir TARIF N°2



GUILLET

CISEAUX CARBURE :

Ø10,2x36 : ciseaux gravure EUROP	p. 3
Ø10,2x36 : ciseaux gravure FORT	p. 4
Ø12,7x55 : ciseaux gravure EUROP	p. 5
Ø12,7x55 : ciseaux gravure FORT	p. 6
Ø12,7x55 : ciseaux FORT ciselure marbre granit	p. 7
Ø12,7x55 : ciseaux FORT taille marbre/grès dur	p. 8
Ø12,7x55 : ciseaux EUROP taille grès	p. 9

OUTILS CARBURE DE TAILLE :

Ø12,7x55 : gradines et ciseaux CHOC	p. 10
Ø12,7x55 : poinçons FINITION plats et pointus, poinçons graveur, poiçons taille grès	p. 11
Ø12,7x55 : bouchardes et ciseaux bouchardes	p. 12
D130CK cone Ø13 : ciseaux CHOC, poinçons, gradines, rayeurs gradines, bouchardes	p. 13-14
D150HK hex./cone 15m : rayeurs, rayeurs gradines, bouchardes	p. 15

OUTILS ACIER FORGE PIERRE TENDRE :

Ø10,2x36 : trousse et outils individuels	p. 16
Ø12,7x55 : trousse et outils individuels	p. 17
Ø12,7x55 : gouges et pointes	p. 18
Ø12,7x55 : ciseaux sculpture	p. 19
Ø12,7x55 : gradines	p. 20
Ø12,7x55 : ciseaux taille	p. 21

OUTILS POUR MARTEAUX PIQUEURS /BURINEURS

P150H hex. 12,5/Ø15,5x55 : pics, burins, gradines, porte-bouchardes	p. 22
P160CK cone Ø16 : pics, burins, porte-bouchardes	p. 23
P173C Ø17,3x60 : pics, burins, porte-bouchardes	p. 24
P173H hex.14,8/Ø17,3x60 : pics, burins, porte-bouchardes	p. 25
hex.19X50 : pics, burins, gradines, porte-bouchardes	p. 26

BOUCHARDES

Bouchardes rotatives, bouchardes acier, bouchardes carbure	p. 27-29
Bouchardes monoblocs pour machines	p. 30-33

COUTEAUX POUR ECLATEUSES / PRESSES HYDRAULIQUES

p. 34-35





Ciseau EUROP pour MARBRE et GRANIT, emmanchement Ø10,2x36
EUROP HM-Schrifteisen für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø10,2x36
TCT Lettering chisel EUROP for MARBLE and GRANITE, shank Ø10,2x36

4393 Ciseau 4 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 4 mm
4 mm TCT lettering chisel



6603 Ciseau 6 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 6 mm
6 mm TCT lettering chisel



6109 Ciseau 8 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 8 mm
8 mm TCT lettering chisel



7819 Ciseau 10 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 10 mm
10 mm TCT lettering chisel



8354 Ciseau 12 mm corps oct. 10 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 12 mm
12 mm TCT lettering chisel



5504 Ciseau 15 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 15 mm
15 mm TCT lettering chisel



1679 Ciseau 20 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 20 mm
20 mm TCT lettering chisel





Ciseau FORT pour MARBRE et GRANIT, emmanchement Ø10,2X36
FORT HM-Schcliffeisen für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø10,2X36
TCT Lettering chisels FORT for MARBLE and GRANITE, shank Ø10,2X36

3844 Ciseau 4 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schcliffeisen 4 mm
4 mm TCT lettering chisel



5689 Ciseau 6 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schcliffeisen 6 mm
6 mm TCT lettering chisel



7519 Ciseau 8 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schcliffeisen 8 mm
8 mm TCT lettering chisel



3009 Ciseau 10 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schcliffeisen 10 mm
10 mm TCT lettering chisel



5279 Ciseau 12 mm corps oct. 10 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 12 mm
12 mm TCT lettering chisel



8369 Ciseau 15 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 15 mm
15 mm TCT lettering chisel



5754 Ciseau 20 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 20 mm
20 mm TCT lettering chisel





Ciseau EUROP pour MARBRE et GRANIT, emmanchement Ø12,7x55
EUROP HM-Schrifteisen für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø12,7x55
TCT Lettering chisel EUROP for MARBLE and GRANITE, shank Ø12,7x55

8834 Ciseau 4 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 4 mm
4 mm TCT lettering chisel



8933 Ciseau 6 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 6 mm
6 mm TCT lettering chisel



6305 Ciseau 8 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 8 mm
8 mm TCT lettering chisel



3659 Ciseau 10 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 10 mm
10 mm TCT lettering chisel



6350 Ciseau 12 mm corps oct. 10 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 12 mm
12 mm TCT lettering chisel



3137 Ciseau 15 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 15 mm
15 mm TCT lettering chisel



2714 Ciseau 20 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 20 mm
20 mm TCT lettering chisel





Ciseau FORT pour MARBRE et GRANIT, emmanchement Ø12,7x55
FORT HM-Schrifteisen für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø12,7x55
TCT Lettering chisel FORT for MARBLE and GRANITE, shank Ø12,7x55

4757 Ciseau 4 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 4 mm
4 mm TCT lettering chisel



5432 Ciseau 6 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 6 mm
6 mm TCT lettering chisel



4136 Ciseau 8 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 8 mm
8 mm TCT lettering chisel



3003 Ciseau 10 mm corps oct. 10 LT 210 mm
HM-Schrifteisen 10 mm
10 mm TCT lettering chisel



3592 Ciseau 12 mm corps oct. 10 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 12 mm
12 mm TCT lettering chisel



2467 Ciseau 15 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 15 mm
15 mm TCT lettering chisel



3412 Ciseau 20 mm corps oct. 12 LT 230 mm
HM-Schrifteisen 20 mm
20 mm TCT lettering chisel



B127C55
Ø12,7X55

CISEAUX AU CARBURE DE TUNGSTENE
HARTMETALL WERKZEUGE
TUNGSTEN CARBIDE TIPPED TOOLS

7



Ciseau CISELURE FORT pour MARBRE et GRANIT, emmanchement Ø12,7X55
HM-Schcliffeisen CISELURE FORT für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø12,7X55
TCT CHISELING chisel FORT for MARBLE and GRANITE, shank Ø12,7X55

9882 Ciseau 6 mm corps oct. 14 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 6 mm
6 mm TCT chiseling chisel



7902 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 10 mm
10 mm TCT chiseling chisel



6608 Ciseau 15 mm corps oct. 14 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 15 mm
15 mm TCT chiseling chisel



9506 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 230 mm
HM-Schcliffeisen 20 mm
20 mm TCT chiseling chisel





SPECIAL TAILLE
MARBRE / GRES DUR

CISEAU TAILLE MARBRE ET GRES FORT 2E, emmanchement Ø12,7x55
HM-BILDHAUEREISEN FORT 2E für WEICHGESTEIN, Schaft Ø12,7x55
TCT MASONRY CHISEL FORT 2E range for MARBLE AND SANDSTONE, shank Ø12,7x55

2083 Ciseau 6 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 6 mm
6 mm TCT masonry chisel



4504 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 10 mm
10 mm TCT masonry chisel



6799 Ciseau 15 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 15 mm
15 mm TCT masonry chisel



3037 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 20 mm
20 mm TCT masonry chisel



8860 Ciseau 25 mm corps oct. 16 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 25 mm
25 mm TCT masonry chisel



2911 Ciseau 30 mm corps oct. 18 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 30 mm
30 mm TCT masonry chisel



3937 Ciseau 40 mm corps oct. 20 LT 250 mm
HM-Bilhauereisen 40 mm
40 mm TCT masonry chisel





CISEAU EUROP 3E TAILLE GRES, emmanchement Ø12,7x55
EUROP 3E HM-BILDHAUEREISEN für SANDSTEIN, Schaft Ø12,7x55
TCT MASONRY CHISEL EUROP 3E for SANDSTONE, shank Ø12,7x55

1250 Ciseau 6 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 6 mm
6 mm TCT masonry chisel

9341 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 10 mm
10 mm TCT masonry chisel

9044 Ciseau 15 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 15 mm
15 mm TCT masonry chisel

8873 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 20 mm
20 mm TCT masonry chisel

3500 Ciseau 25 mm corps oct. 16 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 25 mm
25 mm TCT masonry chisel

6713 Ciseau 30 mm corps oct. 18 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 30 mm
30 mm TCT masonry chisel

9261 Ciseau 40 mm corps oct. 20 LT 250 mm
HM-Bildhauereisen 40 mm
40 mm TCT masonry chisel

9673 Poinçon carbure 14-250 mm
HM-piteisen 14-250 mm
TCT punch 14-250 mm



GRADINE pour MARBRE ET GRANIT, emmanchement Ø12,7x55
 HM-ZAHNEISEN für MARMOR UND GRANIT, Schaft Ø12,7x55
 TCT CLAW for MARBLE UND GRANITE, shank Ø12,7x 55

9299 Gradine 10 mm 2 dents plates corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 10 mm mit 2 flachen Zähnen
 10 mm claw 2 flat teeth



2810 Gradine 14 mm 3 dents plates corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 10 mm mit 3 flachen Zähnen
 10 mm claw 3 flat teeth



5114 Gradine 18 mm 4 dents plates corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 18 mm mit 4 flachen Zähnen
 18 mm claw 4 flat teeth



3890 Gradine 14 mm 3 dents pointues corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 14 mm mit 3 spitzen Zähnen
 14 mm claw 3 teeth



3089 Gradine 18 mm 4 dents pointues corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 18 mm mit 4 spitzen Zähnen
 18 mm claw 4 teeth



1272 Gradine 25 mm 5 dents pointues corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 25 mm mit 5 spitzen Zähnen
 25 mm claw 5 teeth



CISEAU CHOC, emmanchement 12,7x55
 HM-SCHLAGEISEN, Schaft Ø12,7x55
 TCT CHOC CHISEL, shank Ø12,7x55

8839 Ciseau CHOC 15mm
 Schlageisen 15mm
 CHOC chisel 15mm



3133 Ciseau CHOC 20mm
 Schlageisen 20mm
 CHOC chisel 20mm



POINCON pour MARBRE et GRANIT, emmanchement B127C55 (cyl 12,7 x55)
 HM-SPITZEISEN für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø12,7x55
 TCT PUNCH for MARBLE and GRANITE, shank Ø12,7x55

9713 Poinçon GRAVEUR 10-210 mm POINTU
 HM Spitzeisen 10-210 mm
 TCT punch 10-210 mm



2173 Poinçon FINITION 14-210 mm PLAT
 HM Spitzeisen 14-210 mm FLACH
 TCT punch 14-210 mm FLAT



8239 Poinçon FINITION 14-210 mm POINTU
 HM Spitzeisen 14-210 mm
 TCT punch 14-210 mm



9673 Poinçon TAILLE GRES 14-250 mm POINTU
 Sandstein HM Spitzeisen 14-250 mm
 Sandstone TCT punch 14-250 mm



2995 Poinçon FINITION 16-210 mm POINTU
 HM Spitzeisen 16-210 mm
 TCT punch 16-210 mm



8976 Poinçon FINITION 16-210 mm PLAT
 HM Spitzeisen 16-210 mm FLACH
 TCT punch 16-210 mm FLAT



6339 Poinçon FINITION 18-210 mm POINTU
 HM Spitzeisen 18-210 mm
 TCT punch 18-210 mm



1828 Poinçon FINITION 18-210 mm PLAT
 HM Spitzeisen 18-210 mm FLACH
 TCT punch 18-210 mm FLAT



6357 Poinçon FINITION 20-220 mm POINTU
 HM Spitzeisen 20-220 mm
 TCT punch 20-220 mm

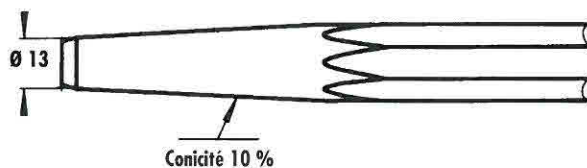


BOUCHARDE carbure pour MARBRE et GRANIT, emmanchement Ø12,7x55
HM-PL-STOCKER für MARMOR und GRANIT, Schaft Ø12,7x55
TCT BUSHES, shank Ø12,7x55

- 5232 Boucharde Ø 20 4 dents pas 8,2 LT 84 mm
 HM-Stocker Ø 20 4 Zähne GL 84mm
 TCT bush Ø 20 4 teeth TL 84mm
- 7827 Boucharde Ø 26 5 dents pas 8,5 LT 84 mm
 HM-Stocker Ø 26 5 Zähne GL 84mm
 TCT bush Ø 26 5 teeth TL 84mm
- 8133 Boucharde Ø 26 9 dents pas 6,7 LT 84 mm
 HM-Stocker Ø26 9 Zähne GL 84mm
 TCT bush Ø26 9 teeth TL 84mm
- 9051 Boucharde Ø 30 12 dents pas 6,7 LT 84 mm
 HM-Stocker Ø30 12 Zähne GL 84mm
 TCT bush Ø 30 12 teeth TL 84mm
- 5151 Boucharde 20x20 4 dents pas 10,2 LT 84 mm
 HM-Stocker 20x20 4 Zähne GL 84mm
 TCT bush 20x20 4 teeth TL 84mm
- 2999 Boucharde 30x30 16 dents LT84 mm
 HM-Stocker 30x30 16 Zähne GL 84mm
 TCT bush 30x30 16 teeth TL 84mm
- 4691 Boucharde 30x30 9 dents LT 190 mm
 HM-Stocker 30x30 9 Zähne GL 190mm
 TCT bush 30x30 9 teeth TL 190mm
- 2072 Boucharde 30x30 16 dents LT 190 mm
 HM-Stocker 30x30 16 Zähne GL 190mm
 TCT bush 30x30 9 teeth TL 190mm
- 2027 Boucharde 30x30 25 dents LT 190 mm
 HM-Stocker 30x30 25 Zähne GL 190mm
 TCT bush 30x30 25 teeth TL 190mm
- 5779 Boucharde 30x30 laye 4 LT 190 mm
 HM-Stocker 30x30 4 Reihen GL 190mm
 TCT bush 30x30 4 lines TL 190mm
- 7179 Ciseau boucharde 5/10 8 dents LT 210 mm
 HM-Stockereisen 5x10mm 8 Zähne GL 210mm
 TCT bushchisel 5x10 8 teeth TL 210mm
- 5672 Ciseau boucharde 10/10 16 dents LT 210 mm
 HM-Stockereisen 10x10 16 Zähne GL 210mm
 TCT bush chisel 10x10 16 teeth TL 210mm



EMMANCHEMENT CYLINDRO-CONIQUE Ø 13 CONICITÉ 1/10



Voir ci-contre les marques et modèles de marteaux compatibles 

Conicité 10 %

■ Outil carbure D130CK - Ciseau «Choc»

Section	Largeur	Long. tot. (mm)	 gr.	Code	Stock
○ 18	15	210	370	4292	●
○ 18	18	210	380	2457	●
○ 18	20	210	385	9147	●
○ 18	25	210	395	2531	●



■ Outil carbure D130CK - Pointe

Forme	Section	Longueur totale	 gr.	Code	Stock
Plate	○ 18	210	400	1442	●
Pointue	○ 20	210	450	6813	●



■ Outil carbure D130CK - Gradine dents pointues

Section	Larg. taillant	Long. tot. (mm)	Nbre dents	 gr.	Code	Stock
○ 18	16	210	3	390	2920	●
○ 18	20	210	4	410	2417	●
○ 18	25	210	5	425	3817	●



■ Ebauche tout acier D130CK (à forger et à tremper)

Section	Longueur totale	 gr.	Code	Stock
○ 18	205	385	2860	●




■ Outil tout acier D130CK - Ciseau

Section	Largeur	Long. tot. (mm)	 gr.	Code	Stock
○ 18	25	220	385	9731	●
○ 18	40	220	385	2717	●



■ Outil tout acier D130CK - Gradine

Section	Largeur	Long. tot. (mm)	 gr.	Code	Stock
○ 18	40	220	385	4493	●



— en stock ● - sur commande : ○ - jusqu'à épousement : ○○ —



REF. GUILLET : D130CK

AIRMATIC GS15 - BOEHLER M15, BM19, BM20

BAVARIA GEIER GS15, GS19, GS20, GS50


DEMAG HI80, HI90, M13, M23, H21E, S2010, S2011, M48, M52, S2020, S2021

DEPRAG ZN24, MFK10 - CHICAGO PNEUM. 9310, 9311 CON, 9315 CON, 9316

FRÖLICH KLÜPFEL FK702, FK703 - GUILLET D1500 - PREMAG FH4, FH6, FH8, MD45, MD50

KOENIG P44, DH23-21/11, DH22.19, DH27-23/10, DH44.13, DH32.702, DH33.9311, DH21.9315

■ Rayeur gradine carbure D130CK

Largeur	Denture	Long. tot. (mm)	 gr.	Code	Stock
22	2	210	450	1413	●




■ Boucharde carbure monobloc D130CK

Section	Denture	Dureté	Long. tot. (mm)	Pas	 gr.	Code	Stock
☑ 30	9	**	190	9,5	590	1928	●
☑ 30	16	**	190	7,5	590	2423	●
☑ 30	25	**	190	6	590	1418	●
☑ 40	9	**	190	13	890	1283	○
☑ 40	16	**	190	9	890	2313	○
☑ 40	25	**	190	7,25	890	2658	○




Boucharde carbure monobloc D130CK

Section	Denture	Dureté	Long. tot. (mm)	Pas	 gr.	Code	Stock
☑ 30	Laye 4	*	190	5,5	590	6798	●
☑ 40	Laye 4	*	190	7	890	3583	●



■ Porte boucharde D130CK

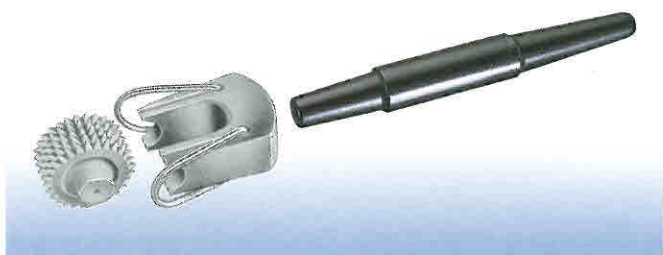
Cône	Longueur totale	 gr.	Code	Stock
MG	190	300	5301	●
Super G	185	430	6044	●



Voir boucharde cônes MG et Super G pages 28-29

■ Poignée D130CK pour rotative de 25

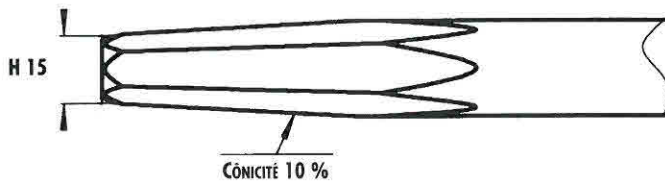
Longueur totale	 gr.	Code	Stock
190	400	6443	●



Voir boucharde rotative 25 mm Page 27



EMMANCHEMENT HEXAGONAL CONIQUE 15



REF. GUILLET : D150HK

AIRMATIC M7

BOEHLER KL69, KL70, KL71, M66, M41K, M51K, M61K
FRÖLICH KLÜPFEL KM30, GEIS BH79, KRUPP 341, 342, 343
KOENIG DKH29-41, DKH18-61, DKH17-701

■ Rayeur carbure D150HK

Largeur	Longueur totale	gr.	Code	Stock
35	150	500	6512	●

Ne jamais balancer le marteau en faisant levier pour faire éclater le granit.



■ Rayeur gradine carbure D150HK

Largeur	Denture	Long. tot. (mm)	gr.	Code	Stock
35	2	150	450	4096	○

Le rayeur gradine est destiné exclusivement aux travaux d'aspect.



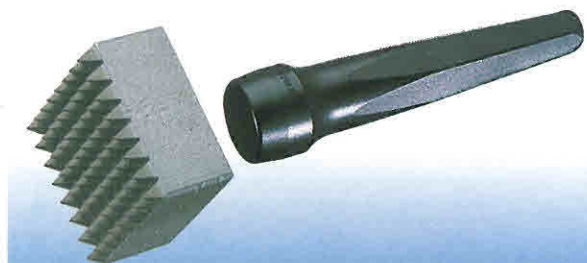
■ Boucharde carbure monobloc D150HK

Section	Denture	Dureté	Long. tot. (mm)	Pas	gr.	Code	Stock
☑ 40	4	*	150	17	720	4197	●
☑ 40	5	*	150	20	730	6182	○○
☑ 40	9	*	150	10	715	3052	●
☑ 40	16	*	150	9	710	8882	●
☑ 40	25	*	150	7,25	710	8547	●
☑ 40	Laye 4	*	150	7	790	9632	●



■ Porte boucharde D150HK cône 32

Longueur totale	gr.	Code	Stock
140	465	7164	○



Boucharde acier cône 32, voir page 28

■ Outil tout acier D150HK (à forger et à tremper)

Section	Type	gr.	Code	Stock
∅ 28	Pointe	1000	7983	●
∅ 28	Burin	1000	8663	●



- 8112 Trousse N°4 : 12 outils Ø10,2x36
Bildhauer Set N°4 : 12 Werkzeuge
Stone carving set N°4 : 12 tools

SPECIAL
SCULPTURE



- 5655 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 220 mm
Schrifteisen Breite 10 mm
10 mm stone chisel
- 9165 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 220 mm
Schrifteisen Breite 20 mm
20 mm stone chisel
- 1246 Ciseau 30 mm corps oct. 14 LT 220 mm
Schrifteisen Breite 30 mm
30 mm stone chisel
- 3469 Ciseau 40 mm corps oct. 16 LT 220 mm
Schrifteisen Breite 40 mm
40 mm stone chisel
- 5197 Gradine 25 mm 5 dents plates corps oct. 14 LT 220 mm
Zahneisen Breite 25 mm 5 Flachzähnen
25 mm claw 5 flat teeth
- 6745 Gradine 15 mm 5 dents pointues corps oct. 14 LT 220 mm
Zahneisen Breite 15 mm 5 Spitzzähnen
15 mm claw 5 teeth
- 5818 Gradine 24 mm 6 dents pointues corps oct. 14 LT 220 mm
Zahneisen Breite 24 mm 6 Spitzzähnen
24 mm claw 6 teeth
- 3892 Gradine 29 mm 7 dents pointues corps oct. 16 LT 220 mm
Zahneisen Breite 29 mm 7 Spitzzähnen
29 mm claw 7 teeth
- 1264 Pointe corps oct. 16 LT 220 mm
Spitzeisen
Heavy point
- 4090 Gouge 15 mm corps oct. 14 LT 220 mm
Hohleisen Breite 15 mm
15 mm gouge
- 6511 Gouge 20 mm corps oct. 14 LT 220 mm
Hohleisen breite 20 mm
20 mm gouge
- 4315 Gouge 25 mm corps oct. 16 LT 220 mm
Hohleisen Breite 25 mm
25 mm gouge
- 3557 Trousse nécessaire sculpture
Leeres Necessaire
Empty tool set



9641 Trousse N° 3 : 12 outils Ø12,7x55
 Bildhauer Set N° 3 : 12 Werkzeuge
 Stone carving set N° 3 : 12 tools

SPECIAL
 SCULPTURE



4277 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 240 mm
 Schrifteisen Breite 10 mm
 10 mm stone chisel

2522 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 240 mm
 Schrifteisen Breite 20 mm
 20 mm stone chisel

6797 Ciseau 30 mm corps oct. 14 LT 240 mm
 Schrifteisen Breite 30 mm
 30 mm stone chisel

7805 Ciseau 40 mm corps oct. 16 LT 240 mm
 Schrifteisen Breite 40 mm
 40 mm stone chisel

4934 Gradine 25 mm 5 dents plates corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 25 mm 5 Flachzähnen
 25 mm claw 5 flat teeth

6842 Gradine 15 mm 5 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 15 mm mit 5 Spitzzähnen
 15 mm claw 5 teeth

9470 Gradine 24 mm 6 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 24 mm 6 Spitzzähnen
 24 mm claw 6 teeth

8786 Gradine 29 mm 7 dents pointues corps oct. 16 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 29 mm 7 Spitzzähnen
 29 mm claw 7 teeth

1379 Pointe corps oct. 16 LT 240 mm
 Spitzeisen
 Heavy point

5951 Gouge 15 mm corps oct. 14 LT 240 mm
 Hohleisen Breite 15 mm
 15 mm gouge

8201 Gouge 20 mm corps oct. 14 LT 240 mm
 Hohleisen breite 20 mm
 20 mm gouge

4376 Gouge 25 mm corps oct. 16 LT 240 mm
 Hohleisen Breite 25 mm
 25 mm gouge

3557 Trousse nécessaire sculpture
 Leeres Necessaire
 Empty tool set



SPECIAL
SCULPTURE

GOUGE, emmanchement Ø12,7x55
HOHLEISEN, Schaft Ø12,7x55
GOUGE, shank Ø12,7x55



5951 Gouge 15 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Hohleisen 15 mm
15 mm gouge

8201 Gouge 20 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Hohleisen 20 mm
20 mm gouge

4376 Gouge 25 mm corps oct. 16 LT 240 mm
Hohleisen 25 mm
25 mm gouge



2270 Gouge 20 mm corps oct.14 LT 250 mm
Hohleisen 20 mm
20 mm gouge

9335 Gouge 30 mm corps oct.16 LT 250 mm
Hohleisen 30 mm
30 mm gouge



POINTE, emmanchement Ø12,7x55
SPITZEISEN, Schaft Ø12,7x55
POINT, shank Ø12,7x55

9297 Pointe oct. 14 LT 240 mm
Spitzeisen 14/240
Point 14/240

1379 Pointe oct. 16 LT 240 mm
Spitzeisen 16/240
Point 16/240



SPECIAL
SCULPTURE

CISEAU, emmanchement Ø12,7x55
EISEN, Schaft Ø12,7x55
CHISEL, shank Ø12,7x55

4277 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Schrifteisen 10mm
10 mm stone chisel



2522 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Schrifteisen 20 mm
20 mm stone chisel



6797 Ciseau 30 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Schrifteisen 30 mm
30 mm stone chisel



7805 Ciseau 40 mm corps oct. 16 LT 240 mm
Schrifteisen 40 mm
40 mm stone chisel



7770 Ciseau 50 mm corps oct. 18 LT 240 mm
Schrifteisen 50 mm
50 mm stone chisel



7121 Ciseau plat 30 mm corps oct. 16 LT 250 mm
Flach Schrifteisen 30 mm
30 mm stone chisel



3404 Ciseau plat 40 mm corps oct. 18 LT 250 mm
Flach Schrifteisen 40 mm
40 mm stone chisel



7175 Ciseau plat 50 mm corps oct. 20 LT 250 mm
Flach Schrifteisen 50 mm
50 mm stone chisel



GRADINE, emmanchement Ø12,7x55
 ZAHNEISEN, Schaft Ø12,7x55
 CLAW, shank Ø12,7x55

4934 Gradine 25 mm 5 dents plates corps oct.14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 25 mm mit 5 flachen Zähnen
 25 mm claw 5 flat teeth



6842 Gradine 15 mm 5 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 15 mm mit 5 spitzen Zähnen
 15 mm claw 5 teeth



4131 Gradine 20 mm 5 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 20 mm mit 5 spitzen Zähnen
 20 mm claw 5 teeth



6822 Gradine 20 mm 3 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 20 mm mit 3 spitzen Zähnen
 20 mm claw 3 teeth



6390 Gradine 20 mm 4 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 20 mm mit 4 spitzen Zähnen
 20 mm claw 4 teeth



9470 Gradine 22 mm 6 dents pointues corps oct. 14 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 22 mm mit 6 spitzen Zähnen
 22 mm claw 6 teeth



8786 Gradine 29 mm 7 dents pointues corps oct. 16 LT 20 mm
 Zahneisen Breite 25 mm mit 5 spitzen Zähnen
 25 mm claw 5 teeth



2484 Gradine 30 mm 5 dents pointues corps oct. 16 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 30 mm mit 5 spitzen Zähnen
 30 mm claw 5 teeth



8848 Gradine 40 mm 5 dents pointues corps oct. 18 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 40 mm mit 5 spitzen Zähnen
 40 mm claw 5 teeth



3458 Gradine 40 mm 7 dents pointues corps oct. 18 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 40 mm mit 7 spitzen Zähnen
 40 mm claw 7 teeth



1154 Gradine 50 mm 8 dents pointues corps oct. 22 LT 240 mm
 Zahneisen Breite 50 mm mit 8 spitzen Zähnen
 50 mm claw 8 teeth



SPECIAL
TAILLE

CISEAU, emmanchement Ø12,7x55
EISEN, Schaft Ø12,7x55
CHISEL, Shank Ø12,7x55

2295 Ciseau 10 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Schrifteisen 10 mm
10 mm stone chisel



1458 Ciseau 15 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Schrifteisen 15 mm
15 mm stone chisel



3123 Ciseau 20 mm corps oct. 14 LT 240 mm
Schrifteisen 20 mm
20 mm stone chisel



8091 Ciseau 25 mm corps oct. 16 LT 240 mm
Schrifteisen 25 mm
25 mm stone chisel



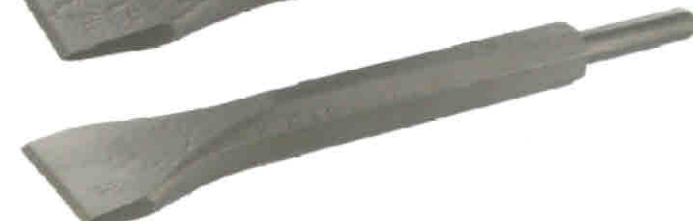
8631 Ciseau 30 mm corps oct. 16 LT 240 mm
Schrifteisen 30 mm
30 mm stone chisel



6777 Ciseau 40 mm corps oct. 20 LT 240 mm
Schrifteisen 40 mm
40 mm stone chisel



4998 Ciseau 50 mm corps oct. 22 LT 240 mm
Schrifteisen 50 mm
50 mm stone chisel



7121 Ciseau plat 30 mm corps oct. 16 LT 250 mm
Flach Schrifteisen 30 mm
30 mm stone chisel



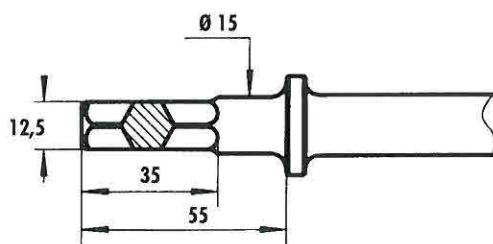
3404 Ciseau plat 40 mm corps oct. 18 LT 250 mm
Flach Schrifteisen 40 mm
40 mm stone chisel



7175 Ciseau plat 50 mm corps oct. 20 LT 250 mm
Flach Schrifteisen 50 mm
50 mm stone chisel



EMMANCHEMENT DEMI HEXAGONAL 15 x 55



REF. GUILLET : P150H

AIRMATIC MK30, 31, 40, MS26

GEORGES RENAULT RA2H

ROCKAIR GV2

SULLAIR SK35

■ Burin pointu P150H

Section (mm)	Collerette	Long. Tot. (mm)	gr.	Code	Stock
∅ 16	26	250	350	2922	●
∅ 20	26	250	540	6468	●
∅ 20	26	350	790	8917	●



■ Burin plat P150H

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant	gr.	Code	Stock
∅ 16	26	250	16	350	8642	●
∅ 16	26	250	50	390	7098	○
∅ 20	27	220	40	460	2442	●
∅ 20	26	250	20	540	4461	●
∅ 20	26	350	20	790	3722	●



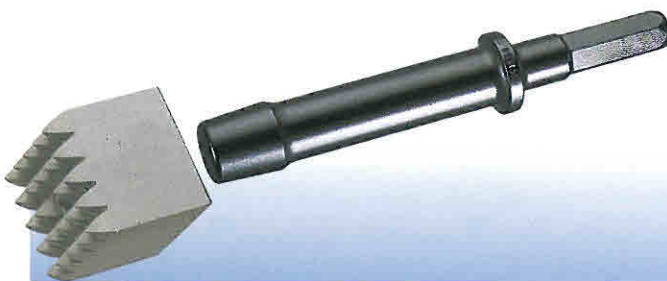
■ Gradine P150H

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant	gr.	Code	Stock
∅ 16	26	250	40/5 Dts	450	1933	○
∅ 20	27	220	40/5 Dts	450	2162	●



■ Porte-boucharde P150H

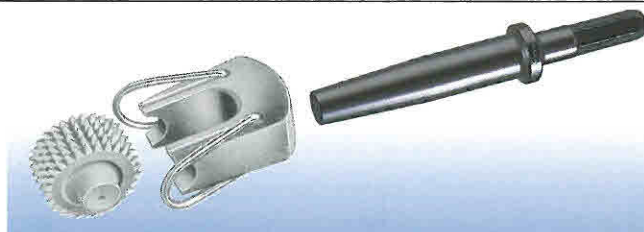
Adaptation	Collerette	Long. Tot. (mm)	gr.	Code	Stock
Cône G	27	155	300	2593	●
Cône Super G	27	155	300	6980	●



Bouchardes fixation par cône G ou super G voir pages 28-29

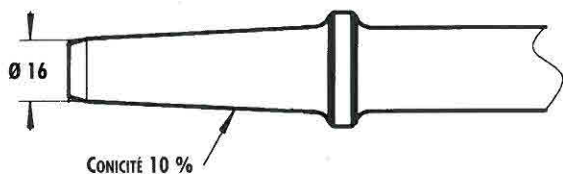
■ Poignée P150H pour boucharde rotative

Type	Longueur totale	gr.	Code	Stock
Largeur 25 mm	175	360	3553	●
Largeur 30 mm	175	360	8519	●



Voir bouchardes rotatives page 27

EMMANCHEMENT CYLINDRO-CONIQUE Ø 16




REF. GUILLET : P160CK

PREMAG MD45, MD50

ROCKAIR G5DP, G5DB

SULLAIR B3D, SK6S

■ Burin pointu P160CK

Section (mm)	Collerette	Long. Tot. (mm)	 gr.	Code	Stock
Ø 22	30	300	1000	8047	●
Ø 22	30	400	1400	1783	○



■ Burin plat P160CK

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant	 gr.	Code	Stock
Ø 22	30	300	22	1000	1193	●
Ø 22	30	400	22	1400	8268	●
Ø 22	30	300	45	1100	9933	○



■ Porte-boucharde P160CK

Adaptation	Longueur totale	 gr.	Code	Stock
Cône G	200	700	8944	●
Cône Super G	200	700	7362	●



Boucharde fixation par cône G ou super G voir pages 28-29

■ Poignée P160CK pour boucharde rotative

Type	Longueur totale	 gr.	Code	Stock
Largeur 30 mm	200	690	6733	○



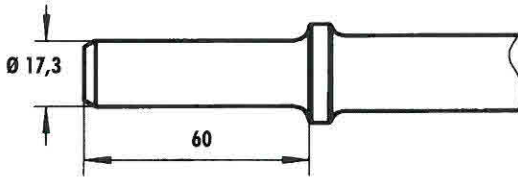
Voir boucharde rotative 30 mm page 27



EMMANCHEMENT CYLINDRIQUE Ø 17,3 x 60 - (ISO 1180-1983)

REF. GUILLET : P173C

INGERSOL K2L

 GEORGES RENAULT CP4120R, CP4121R, CP4123PY.A,
CP4125P.A, B4C, B5C


■ Burin pointu P173C

Section (mm)	Collerette	Long. Tot. (mm)		Code	Stock
Ø 22	30	325	900	4297	○
Ø 22	30	450	1200	8812	○



■ Burin plat P173C

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant		Code	Stock
Ø 22	30	300	22	860	6596	○
Ø 22	30	325	22	900	8497	○
Ø 22	30	450	22	1200	5492	○



■ Porte-boucharde P173C

Adaptation	Longueur totale		Code	Stock
Cône G	230	650	3979	○
Cône Super G	170	500	2229	○



Bouchardes fixation par cône G ou super G voir pages 28-29

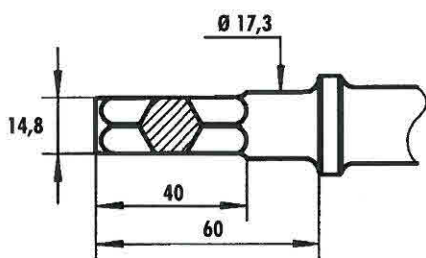
■ Poignée P173C pour boucharde rotative

Type	Longueur totale		Code	Stock
Largeur 30 mm	200	590	3061	○



Voir boucharde rotative 30 mm page 27

EMMANCHEMENT DEMI-HEXAGONAL 17,3 x 60 - (ISO 1180-1983)

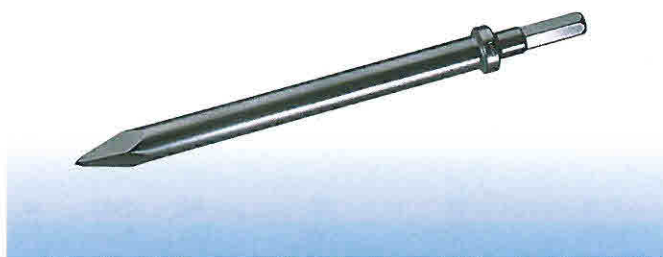


REF. GUILLET : P173H

ATLAS COPCO RRC34B.01, RRC64B.01, RRC74B.01, RRC84B.01
 AIRMATIC MS25, MK35, MK50, MK55, MK66, SP35, SP55, SP66
 INGERSOLL K2L - ROCKAIR G5DP, G5DB
 SULLAIR B3D, SK6S - GLOBE GMB45, GMB58
 GEORGES RENAULT CP4120H, CP4121H, CP4123PY.E,
 CP4125P.E, B4H, B5H

■ Burin pointu P173H

Section (mm)	Collerette	Long. Tot. (mm)		Code	Stock
Ø 22	30	270	750	6734	○
Ø 22	30	325	900	7414	●
Ø 22	30	450	1200	5679	○



■ Burin plat P173H

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant		Code	Stock
Ø 22	30	270	22	750	4299	○
Ø 22	30	325	22	900	6224	●
Ø 22	30	450	22	1200	6789	○



■ Porte-boucharde P173H

Adaptation	Longueur totale		Code	Stock
Cône G	230	650	2063	●
Cône Super G	170	500	2393	●



Boucharde fixation par cône G ou super G voir pages 28-29

■ Poignée P173H pour boucharde rotative

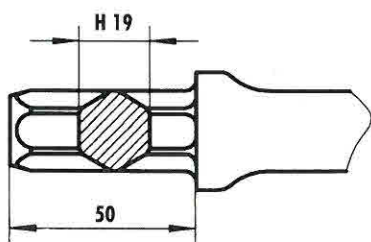
Type	Longueur totale		Code	Stock
Largeur 30 mm	200	590	8471	●



Voir boucharde rotative 30 mm page 27



EMMANCHEMENT HEXAGONAL 19 x 50



REF. GUILLET : 19/50H

AIRENERGIE AE3, AE5 - ATLAS COPCO TEX3, TEX5
 BOEHLER VAP3, VAP5 - INGERSOLL PH3, PH5
 ROCKAIR GV3, GV5, GAV5 - SPIT 4075
 SULLAIR SK5S - KOENIG DL.SHK4126
 GEORGES RENAULT GV5

■ Burin pointu 19/50H

Section (mm)	Collerette	Long. Tot. (mm)	gr.	Code	Stock
∅ 22	32	300	700	5133	●
∅ 22	32	500	1300	6835	●



■ Burin plat 19/50H

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant	gr.	Code	Stock
∅ 22	32	300	22	800	2432	●
∅ 22	32	500	22	1300	8796	●
∅ 22	32	250	60 coudé	800	1376	●
∅ 22	32	250	60	800	2175	●



■ Gradine 5 dents 19/50H

Section	Collerette	Long. tot. (mm)	Taillant	gr.	Code	Stock
22	32	250	40/5 Dts	750	2728	●



■ Porte-boucharde 19/50H

Adaptation	Collerette	Long. Tot. (mm)	gr.	Code	Stock
Cône G	32	175	430	4258	●
Cône Super G	32	150	400	6405	●



Boucharde fixation par cône G ou super G voir pages 28-29

■ Poignée 19/50H pour boucharde rotative

Type	Marteau	Long. Tot. (mm)	gr.	Code	Stock
Largeur 25 mm	3 kg	140	380	2217	●
Largeur 30 mm	5 kg	160	500	9461	●



Voir boucharde rotatives page 27



Boucharde rotative tout acier

Utilisation : La boucharde rotative se monte sur des marteaux piqueurs ou burineurs légers. Le choix du type de molette est fonction du poids du marteau :
 Marteau 2-3 kg : molette largeur 25 mm,
 Marteau 5 kg : molette largeur 30 mm.

Matériau travaillé : Son utilisation convient au bouchardage des calcaires, marbres et reconstitués. L'emploi sur granit est à proscrire.

Avantages : L'absence de choc autorise le bouchardage de plaques minces. Le rendement est 5 à 10 fois supérieur au travail manuel traditionnel. L'aspect très régulier obtenu correspond au «fini main».

Conseils d'emploi : Le meilleur résultat est obtenu en orientant le marteau à 60° par rapport à la surface de travail. Après l'exécution de passes parallèles, il est recommandé d'effectuer rapidement une série de passes recoupant à 90° les passes précédentes, ce qui élimine toute imperfection et unifie l'aspect.

■ Poignée pour rotative largeur 25 mm (marteaux 2-3 kg)

Réf Guillet	Page	Longueur totale	gr.	Code	Stock
B126C	2.12	200	490	1043	●
B127C/55	2.15	200	490	3780	●
D130CK	2.17	190	400	6443	●
P150H	2.20	155	300	3553	●
19/50H	2.24	140	380	2217	●



■ Poignée pour rotative largeur 30 mm (marteaux 5 kg)

Réf Guillet	Page	Longueur totale	gr.	Code	Stock
P150H	2.20	175	400	8519	●
P173C	2.22	200	590	3061	○
P173H	2.23	200	590	8471	●
P160CK	2.21	200	590	6733	○
19/50H	2.24	160	500	9461	●



■ Molette

Largeur (mm)	Nb de rangs	Correspondance	gr.	Code	Stock
25	5	8/40	315	2603	●
25	6	10/40	320	3238	●
25	7	12/40	325	7748	●
30	5	8/45	480	2333	●
30	6	9/45	490	2958	●
30	7	10/45	505	8518	●
30	8	12/45	520	1498	●



■ Chape (livrée avec ressorts)

Largeur (mm)	gr.	Code	Stock
25	365	5748	●
30	775	6073	●



■ Ressort de rechange


Largeur (mm)	gr.	Code	Stock
25	10	8693	●
30	12	3723	●

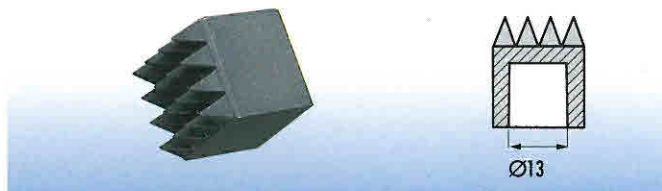


BOUCHARDE ACIER


FIXATION PAR CÔNE

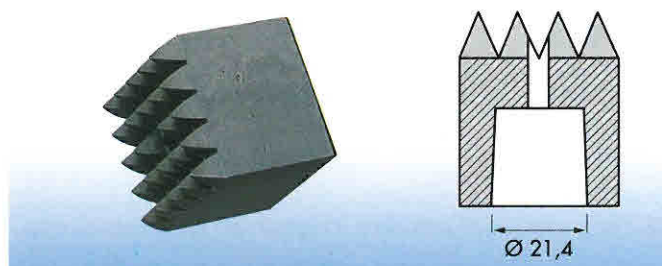
■ Boucharde acier BCMG cône «MG»

Section	Denture	Pas		Code	Stock
∇ 20	9	6,6	50	4392	●
∇ 20	16	5	50	7398	●
∇ 20	25	4	55	1938	●
∇ 20	36	3,3	55	2024	●



■ Boucharde acier BCMG cône «G»

Section	Denture	Pas		Code	Stock
∇ 35	9	11,6	260	9406	●
∇ 35	16	8,7	260	9249	●
∇ 35	25	7	260	6389	●
∇ 35	36	5,8	260	7644	●



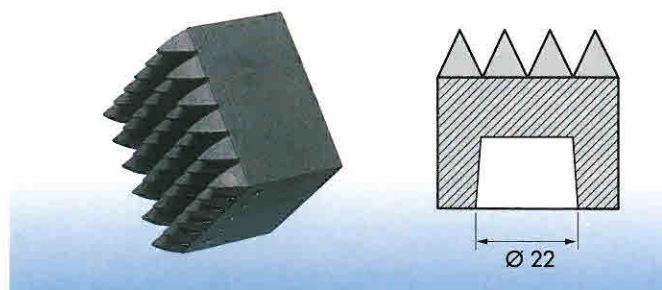
■ Chasse boucharde pour boucharde acier 35 cône «G»

Dimension		Code	Stock
Ø 6,5 x 90	30	4764	●




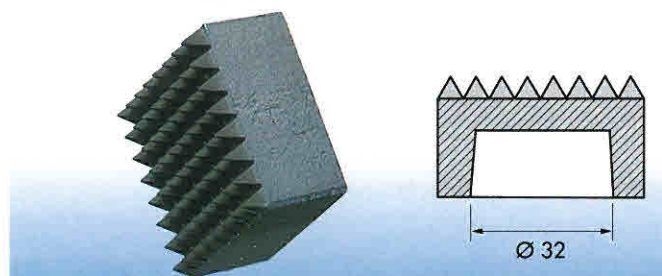
■ Boucharde acier BCMG cône «Super G»

Section	Denture	Pas		Code	Stock
∇ 40	9	13	350	1235	●
∇ 40	16	10	350	8782	●
∇ 40	25	8	300	2712	●
∇ 40	36	6,6	300	7456	○○
∇ 40	49	5,7	300	1722	○○
∇ 40	64	5	300	8625	○○
∇ 40	81	4,4	300	5094	○○



■ Boucharde acier cône «32»

Section	Denture	Pas		Code	Stock
∇ 45	64	5,6	265	6242	○
∇ 45	81	5	260	2345	○

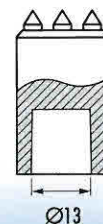




BOUCHARDE CARBURE FIXATION PAR CÔNE

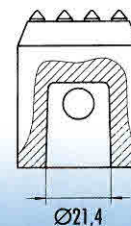
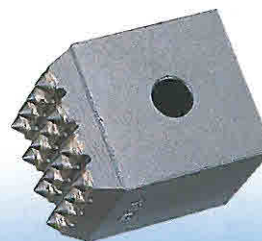
■ Boucharde carbure cône «MG»

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 20	4	*	10	90	4034	●
∅ 20	9	*	6,7	90	2409	●
∅ 20	16	*	5	90	3674	●
∅ 20	Laye 2	*	10	90	7117	○
∅ 20	Laye 3	*	6,7	90	2086	○



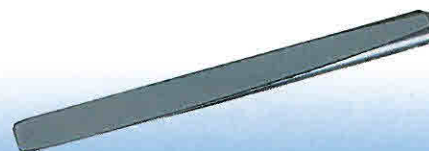
■ Boucharde carbure cône «G»

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 40	4	*	20	480	2489	●
∅ 40	9	*	13	500	9774	●
∅ 40	16	*	9	500	2144	●
∅ 40	25	*	7,25	560	7684	●
∅ 40	12	*	9	350	2029	●
∅ 40	Laye 4	*	9	500	6477	●



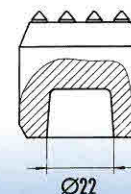
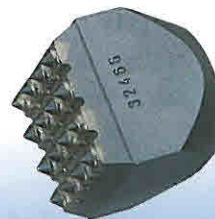
■ Chasse boucharde pour boucharde carbure 40 cône «G»

Dimension	gr.	Code	Stock
∅ 10 x 120	50	1897	●



■ Boucharde carbure cône «Super G»

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 40	9	*	13	380	3253	●
∅ 40	16	*	9	400	2268	●
∅ 40	25	*	7,25	420	7453	●
∅ 40	12	*	9	360	4306	○○
∅ 40	Laye 4	*	7	420	5160	○○



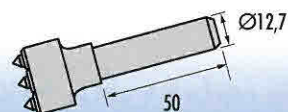
BOUCHARDAGE, le meilleur rendement sera obtenu
avec une pression d'air de 3 à 4 bar.



BOUCARDE CARBURE MONOBLOC POUR MACHINES À BOUCHARDER

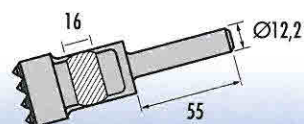
■ Boucharde B127C/50

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 26	5	*	8,5	140	7827	●
∅ 26	9	*	6,7	140	8133	●
∅ 30	12	*	6,7	160	9051	●



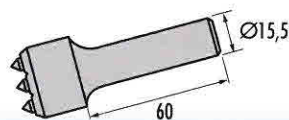
■ Boucharde B122C avec plat

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 30	16	**	7,5	300	2464	○
∅ 35	16	**	8,5	310	4003	○
∅ 35	12	**	8	330	5208	○
∅ 30	Laye 3	*	10	310	2418	○
∅ 30	Laye 4	*	5,5	320	7404	○



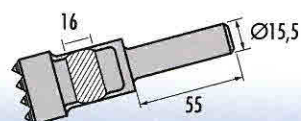
■ Boucharde B155C

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 30	9	**	9,5	220	7772	○
∅ 30	16	**	7,5	220	2664	○
∅ 30	25	**	6	220	2070	○
∅ 35	4	*	17,5	270	3779	○
∅ 35	8	**	11	270	1152	○
∅ 35	16	**	8,5	270	9847	○
∅ 35	25	**	6	270	6369	○
∅ 40	4	*	20	320	5777	○
∅ 40	5	**	20	320	3853	○
∅ 40	9	**	13	320	8478	○
∅ 40	16	**	9	320	8791	○



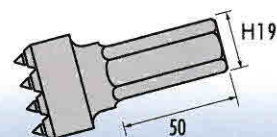
■ Boucharde B155C avec plat

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 30	Laye 4	*	5,5	340	8746	○
∅ 35	9	**	11	340	5389	○
∅ 35	16	**	8,5	340	7172	○
∅ 40	16	**	9	440	7944	○
∅ 40	25	**	7,25	440	2527	○



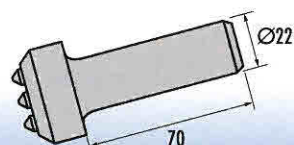
■ Boucharde B19/50H

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 40	9	**	13	420	3948	○
∅ 40	16	**	9	420	8314	○○
∅ 40	24	**	7,25	420	3726	○
∅ 40	36	**	6,5	420	9204	○
∅ 42	12	**	9	420	2209	○



■ Boucharde B220C

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∅ 40	9	**	10	380	6792	○
∅ 40	16	**	9	390	1033	○
∅ 40	24	**	7,25	390	6424	○

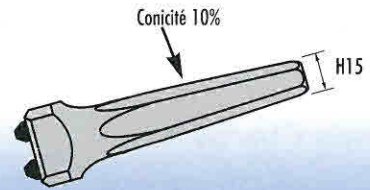




BOUCARDE CARBURE MONOBLOC POUR MACHINES À BOUCHARDER

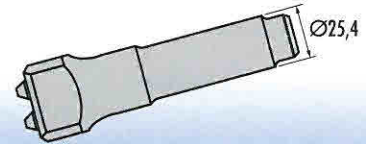
■ Boucarde D150HK

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∇40	4	*	17	720	4197	●
∇40	5	*	20	720	6182	○○
∇40	9	*	10	720	3052	●
∇40	16	*	9	720	8882	●
∇40	25	*	7,25	720	8547	●
∇40	Laye 4	*	7	720	9632	●



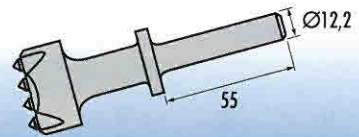
■ Boucarde D254C

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∇40	4	*	17	780	7708	○
∇40	9	*	10	780	6487	○
∇40	16	*	9	780	8373	○



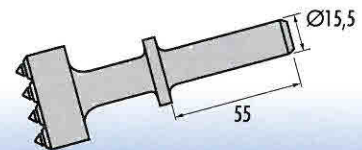
■ Boucarde P122C

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∇25	9	**	8	210	5892	○
∇30	16	**	7,5	260	8907	○
∅35	12	**	8	300	9186	○
∅44	21	***	7,25	380	8043	○
∅44	24	***	6	380	8655	○



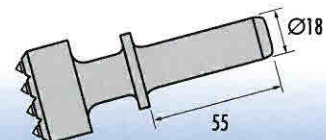
■ Boucarde P155C

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∇30	Laye 4	*	5,5	290	7916	○
∇35	8	**	11	290	3942	●
∇35	16	**	8,5	290	3831	●
∅35	12	**	8	290	8605	○
∇40	8	**	13	390	8694	○
∇40	16	**	9	390	2968	○
∇40	25	***	7,25	390	2894	○
∅44	21	**	7,25	390	3435	○
∅44	24	***	6	390	2139	○
∅44	12	***	10	390	4698	○
∅48	32	**	6	420	8105	○



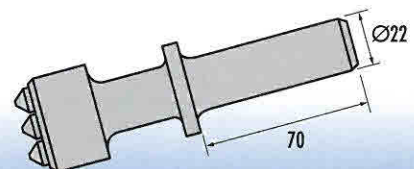
■ Boucarde P180C

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∇40	9	**	13	480	9151	○
∇40	16	**	9	480	4644	○
∇40	24	**	7,25	480	4048	○



■ Boucarde P220C

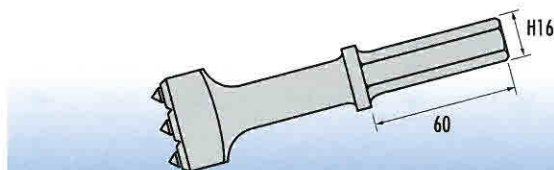
Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
∇40	5	*	20	680	9150	○
∇40	9	**	13	680	7315	○
∇40	16	**	9	680	3787	○
∇40	25	**	7,25	680	7991	○○
∅48	21	**	8	710	5572	○
∅50	4	*	23	710	8068	○



BOUCARDE CARBURE MONOBLOC POUR MACHINES À BOUCHARDER

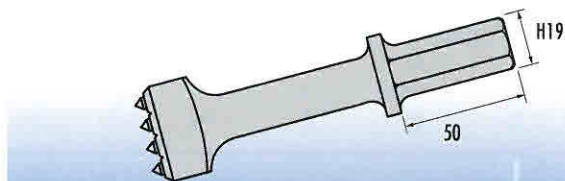
■ Boucharde P16/60H

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
40	9	**	13	420	4534	○
40	16	**	9	420	8022	○
40	24	**	7,25	420	6061	○



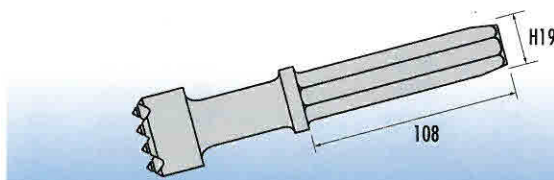
■ Boucharde P19/50H

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
40	9	**	13	500	3774	○
40	16	**	9	500	9946	○
40	24	**	7,25	500	1621	○



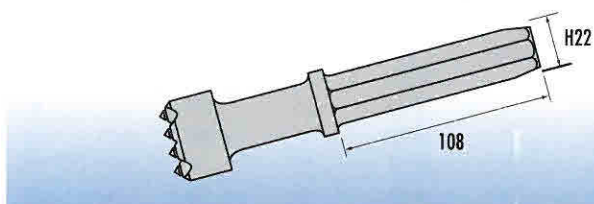
■ Boucharde P19/108H

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
42	12	*	10	630	3312	○
70	12	*	17	1150	6915	○



■ Boucharde P22/108H

Section	Denture	Dureté	Pas	gr.	Code	Stock
42	12	*	10	630	6672	○
70	12	*	17	1250	9622	○



■ Boucharde à rayonner les angles Nous consulter



La gamme des outils présentés n'est pas limitative.
N'hésitez pas à nous consulter pour tout autre modèle.



BOUCHARDE CARBURE POUR BOUCHARDEUSE DE CHANTIER

■ Boucharde carbure type Mac Donald

Section	Nbre dents	Dureté	Alésage	Long. tot. (mm)	gr.	Code	Stock
∅ 35	7	**	24	62	280	5214	○
∅ 35	4 Ailes	*	24	62	280	1070	○
∅ 57	5	**	38	80	950	1861	○
∅ 57	9	**	38	80	980	4377	○
∅ 57	4 Ailes	*	38	80	810	9558	○



■ Boucharde carbure type Mac Donald

Section	Nbre dents	Dureté	Alésage	Long. tot. (mm)	gr.	Code	Stock
∅ 64	6	**	19	28	420	5210	○
∅ 64	4 Ailes	*	19	28	420	7282	○



■ Boucharde carbure type Trelawny SH1/SH3

Section	Nbre dents	Dureté	Alésage	Long. tot. (mm)	gr.	Code	Stock
∅ 24	4	**	Cône	30	70	3970	○
∅ 24	6	**	Cône	30	75	1294	○
∅ 24	4 ailes	*	Cône	30	70	9223	○



■ Piston-boucharde carbure type Von Arx DK

Section	Nbre dents	Dureté	Long. tot. (mm)	gr.	Code	Stock
∅ 24	4	**	100	310	5932	○
∅ 24	6	**	100	310	4636	○
∅ 24	4 ailes	*	100	310	2476	○



AUTRES MODÈLES •••• CONSULTEZ NOUS !

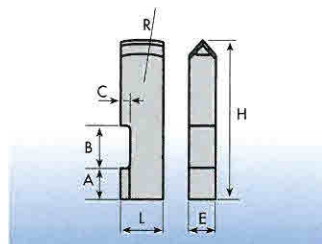


— en stock ● - sur commande : ○ - jusqu'à épuisement : ○○ —

COUTEAUX DE TRANCHEUSES

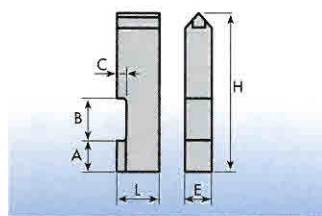
■ Couteau à lumière latérale - Carbure rayonné

Marque	E	L	H	R	A	B	C	Forme Carbure	G	Code	Stock
STEINEX/PAKON/G & B	25	40	150	100	30	40	9	Standard	12	8927	●
STEINEX/PAKON	30	50	195	100	38	49	10	Standard	15	1371	○
STEINEX	25	40	130	100	30	40	9	Standard	12	7972	○



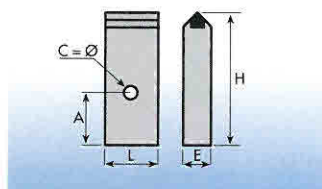
■ Couteau à lumière latérale - Carbure droit

Marque	E	L	H	R	A	B	C	Forme Carbure	G	Code	Stock
RAFFIN	38	70	160		35	55	20	Standard	12	9907	○
STEINEX	25	40	150		30	40	9	Standard	12	7778	○
STEINEX/PAKON	30	50	195		38	49	10	Standard	15	6928	○
STEINEX	25	40	130		30	40	9	Standard	12	8246	●



■ Couteau à trou central - Carbure droit

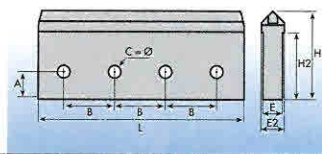
Marque	E	L	H	R	A	B	C	Forme Carbure	G	Code	Stock
VENANCIO	25	50	125		50		∅ 13	Standard	12	3941	○
RAFFIN T40-01-18	30	50	100		20		∅ 20	Standard	12	5521	○
RAFFIN T40-01-19 (*)	30	50	100		20		∅ 20	Standard	12	5490	○
RAFFIN	40	50	96		46		∅ 14	Standard	12	1954	○
VRF/G&B (*)	25	40	148		34		∅ 9	Standard	12	5112	○



(*) avec embrèvement

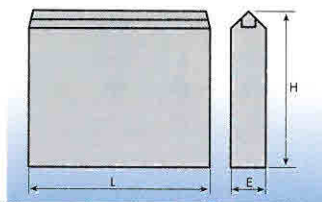
■ Couteau inférieur avec trou

Marque	E	L	H	R	A	B	C	Forme Carbure	G	Code	Stock
AMOB	29	278	120	33	35	70	∅ 14	Standard	12	2537	○
AMOB	29	278	120	33	35	70	∅ 20	Standard	12	9880	○
VENANCIO	40	200	85		28		∅ 11	Standard	12	3093	○

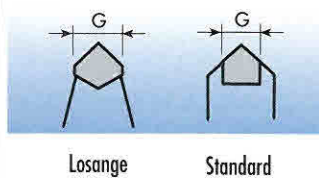


■ Couteau inférieur plein

Marque	E	L	H	Forme Carbure	G	Code	Stock
PAKON	40	210	190	Standard	12	3927	●



FORME CARBURE



Losange

Standard

ANGLE DE COUPE:

Losange : 105°

Standard droit : 80°

Standard rayonné : 90°

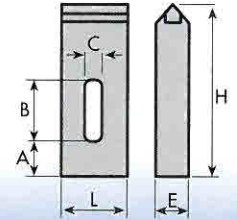
— en stock ● - sur commande : ○ - jusqu'à épuisement : ○○ —





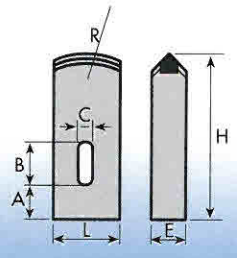
■ Couteau à lumière centrale - Carbure droit

Marque	E	L	H	R	A	B	C	Forme Carbure	G	Code	Stock
COMES 60T	25	40	120		24	36	16	Losange	18	9864	○
COMES	25	40	140		24	36	16	Standard	12	5957	○
COMES 60T	25	40	120		24	36	16	Standard	12	6541	○
RAFFIN SPLIT	20	70	218		65	57	27	Standard	12	1401	○
RAFFIN SPLIT	20	80	325		62	207	27	Standard	12	3399	○
RAFFIN TP40	30	50	120		23	39	14	Standard	12	2223	○
RAFFIN TP40	30	50	155		23	39	14	Standard	12	7033	○
RAFFIN TP60	40	60	160		39	43	18	Losange	18	7187	○
RAFFIN TP60	40	60	160		37	47	22	Standard	12	7296	○
RAFFIN TP60	40	60	160		39	43	18	Standard	12	5993	○
RAFFIN TP130	40	60	180		35	71	26	Standard	12	2912	○
RAFFIN TP 130/200	40	80	180		29	83	38	Standard	12	7502	○
RAFFIN T200	40	80	180		35	71	26	Standard	12	9375	○
STEINEX	20	40	130		27	30	20	Standard	10	4820	○
STEINEX	25	40	130		30	41	20	Standard	12	1663	○
STEINEX	25	40	130		30	41	20	Losange	18	5506	○
STEINEX	25	40	150		32	30	20	Standard	12	5435	○



■ Couteau à lumière centrale - Carbure rayonné

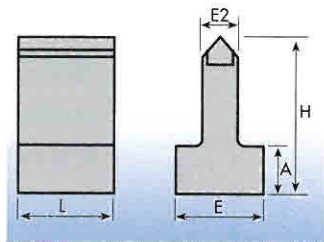
Marque	E	L	H	R	A	B	C	Forme Carbure	G	Code	Stock
VENANCIO/PAKON/AMOB	25	50	125	100	20	45	12	Standard	12	7989	●
PAKON	25	50	125	100	20	38	12	Standard	12	4895	●
RAFFIN T130	40	60	180	100	35	71	26	Standard	12	9424	○
RAFFIN T200	40	80	180	100	35	71	26	Standard	12	5948	○
STEINEX	25	40	130	100	30	41	20	Standard	12	8342	○
VRF (*)	30	50	150	100	27	48	22	Standard	12	8748	○



(*) avec embrèvement

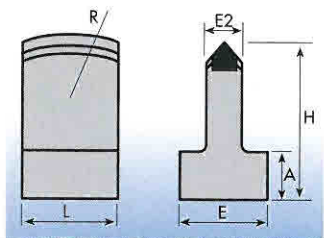
■ Couteau forme T - Carbure droit

Marque	E	L	H	E2	A	Forme Carbure	G	Code	Stock
MARCOFLEX 50T	30	40	100	21	15	Standard	12	4701	○
MARCOFLEX 100T	36	40	140	25	42	Standard	12	6971	○
MARCOFLEX	36	40	65	15	20	Standard	10	8214	○
MARCOFLEX 100T	36	100	140	25	42	Standard	10	8545	○



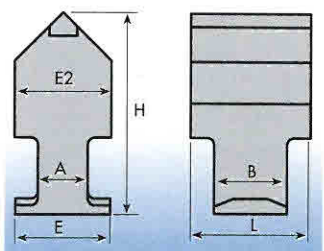
■ Couteau forme T - Carbure rayonné

Marque	E	L	H	E2	A	R	Forme Carbure	G	Code	Stock
MARCOFLEX 100T	36	40	140	25	25	100	Standard	12	6138	○



■ Couteau COMECLU - Carbure droit


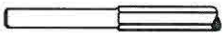
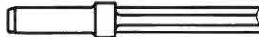


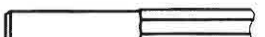





Marque	E	L	H	E2	A	B	Forme Carbure	G	Code	Stock
COMECLU CLI-05-01	40	50	85	40	20	30	Standard	10	4283	○
COMECLU RENFORCÉ	40	50	95	52	20	30	Standard	10	2421	○
RAFFIN T40-05-10 A	30	50	87			30	Standard	10	1706	○



— en stock ● - sur commande : ○ - jusqu'à épuisement : ○○ —

MARQUES et EMMANCHEMENTS

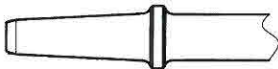

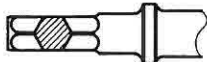
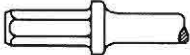
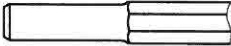
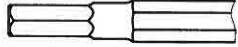
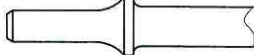
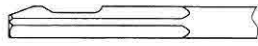
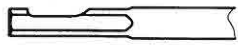
MARTEAUX BURINEURS, DÉBITEURS, PIQUEURS

MARQUES	MODÈLE	EMMANCHEMENT	FORME DE L'EMT	REF. GUILLET	PAGE
CUTURI	Crayon à graver	Rond Ø 05		P005C	
CUTURI	E	Rond Ø 7		B070C	2.08
AIRMATIC BAVARIA GEIER DEPRAG FEIN FR.KLUPFEL GUILLET KOENIG PREMAG POKORNY WEHA	GS4 - GS5 GS40 - GS45 - GS45F ZN23 - ZN23K OB6 - OB11 RM14 - RM15 - FK700 - FK701 FK711 - FK713 - FK714 - FK715 B750 - B950 DH45.711 - DH63.701 - DH65.700 S22V H17 - S3550 WSH5 - 105 - 155	Rond Ø 10,2 x 36		B102C	2.09
AIRMATIC ATLAS COPCO BAVARIA GEIER CUTURI TONGIANI	MR12 - MR16 - MR 22 - MR25 BHV12 - BHV16 - BHV22 GS45F - GS13 - GS14 - GS50 A.V.U.T.S.R. M2 - M3 - M4 - (M5)	Ø 12,6 x 47		B126C	2.11 2.12
BAVARIA GEIER FR.KLUPFEL	GS45F - GS13 - GS14 - GS50 FK701 - 701A - 711A	Rond Ø 12,7 x 50		B127C/50	2.13
FR.KLUPFEL	FK701 - FK701A - 711 - 711A	Rond Ø 12,7 x 55		B127C/55	2.14 2.15
AIRMATIC BAVARIA GEIER BOEHLER CHICAGO PNEUM. DEMAG DEPRAG FR.KLUPFEL GUILLET KOENIG PREMAG WEHA	GS15 GS15 - GS19 - GS20 - GS50 M15 - BM19 - BM20 9310 - 9311 CON - 9315 CON - 9316 H180 - H190 - M13 - M23 - H21E S2010 - S2011 - M48 - M52 S2020 - S2021 ZN 24 - MFK10 FK702 - FK703 D1500 P44 - DH23 - 21/11 - DH22.19 DH27.23/10 - DH44.13 DH32.702 - DH33.9311 - DH 21.9315 FH4 - FH6 - FH8 - MD45 - MD50 WSH3	Cylindro conique Cône 1/10 extr. 13		D130CK	2.16 2.17
BOEHLER	M40 - M50 - M60K M41 - M51 - M61K	Hex. conique Cône 1/10 extr. 13,9		D139HK	2.18
AIRMATIC BOEHLER FR.KLUPFEL GEIS KOENIG KRUPP	M7 KL69 - KL70 - KL71 M66 - M41K - M51K - M61K KM30 BH 79 DKH29.41 - DKH18.61 - DKH17.701 341 - 342 - 343	Hex. conique Cône 1/10 extr. 15		D150HK	2.19
BOEHLER	KL69 - KL70 - KL71	Rond Ø 25,4		D254C	2.29
AIRMATIC GEORGES RENAULT ROCKAIR SULLAIR	MK30, 31, 40 - MS26 RA2H GV2 SK3S	1/2 Hex. 15 x 55		P150H	2.20



MARQUES et EMMANCHEMENTS

MARTEAUX BURINEURS, DÉBITEURS, PIQUEURS

MARQUES	MODÈLE	EMMANCHEMENT	FORME DE L'EMT	REF. GUILLET	PAGE
PREMAG ROCKAIR SULLAIR	MD45 - MD50 G5DP - G5DB B3D - SK6S	Cylindro conique Cône 1/10 extr. 16		P160CK	2.21
GEORGES RENAULT INGERSOLL RAND	B4C - B5C CP4120R - CP4121R CP4123PYA - CP4125PA K2L	Rond Ø 17,3 x 60 (ISO 1180 - 1983)		P173C	2.22
AIRMATIC ATLAS COPCO GEORGES RENAULT GLOBE INGERSOLL RAND ROCKAIR SULLAIR	MS25-MK35-MK50-MK55 MK66 - SP35-SP55-SP66 RRC34B01-RRC64B01 RRC74B01-RRC84B01 B4H - B5H CP4120H - CP4121H CP4123PYE - CP4125PE GMB45 - GMB58 K2L G5DP - G5DB B3D - SK6S	1/2 Hex. 17,3 x 60 (ISO 1180 - 1983)		P173H	2.23
AIR ENERGIE ATLAS COPCO BOEHLER GEORGES RENAULT INGERSOLL RAND KOENIG ROCKAIR SPIT SULLAIR	AE3 - AE5 TEX3 - TEX5 VAP3 - VAP5 GV5 PH3 - PH5 DL, SHK 4/26 GV3 - GV5 - GAV5 407S SK5S	Hex. 19 x 50		19/50H	2.24
GEORGES RENAULT INGERSOLL RAND	B4C - B5C CP4120R - CP4121R CP4123PYA - CP4125PA K2L	Rond Ø 17,3 x 60		B173C	2.35
ATLAS COPCO CHICAGO PNEUM.	RRC34.01 - RRC34.02 - RRC64.01 RRC64.02 - RRC74.01 - RRC74.02 RRC84.01 - RRC84.02 CP4123 - CP9362 CP9363 - CP9364	1/2 Hex. 17,3 x 60		B173H	2.35
ATLAS COPCO BLACK DECKER BOSCH CHICAGO PNEUM. FUJI GEORGES RENAULT GLOBE SKILL THOR INGERSOLL	P2520 - RRN22P 6214 - 6216 DMH.0 CP711 - 715 - 4444 - 4446 CP9310 - 9311 - 9315 - 9316 FRH3.1 - FRH6.1 - FRH6A.1 B7C - B8C - B9C GMB14 1150 - 1165 MAP200 - MAP300 - MAP400 MC121	Rond Ø 10,2 x 39 (ISO 1180 - 1983)		P102C/R13	2.35
ATLAS COPCO INGERSOLL RAND G. RENAULT	RRC15 - P2510 SERIES 172 et 182 B6 - B15M - B18M CP0456 - CP0458	Carré 12,7 x 60 embrèvement à 45° par rapport au taillant (ISO 1180 - 1983)		Carré 12,7	2.35
ATLAS COPCO	RRC12, RRC12B	Carré 13 x 57 embrèvement perpendiculaire au taillant		Carré 13	2.35



Généralités

Toujours maintenir l'outil en bon état de coupe. De légers affûtages sont nécessaires : même assez fréquents, ils ne sont pas l'objet d'une perte de temps mais donnent à l'outil un rendement supérieur et un maximum de sécurité.

A défaut de meule diamant, utiliser une meule CARBO grain 120 grade J. Ne jamais utiliser une meule dure qui rayerait le carbure et ébrêcherait l'arête.

La meule CARBO étant destinée au meulage du CARBURE a tendance à s'encrasser au contact de l'acier. Il est préférable d'utiliser une meule CORINDON pour le meulage du support en acier.

Eviter une pression longue et trop forte sur la meule : procéder par passes légères pour ne pas échauffer le taillant. Laisser refroidir à l'air ambiant, ne jamais refroidir dans l'eau.

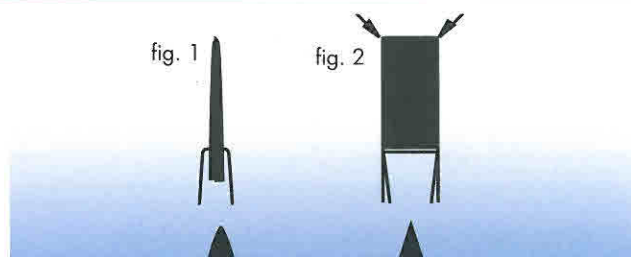
Echauffement exagéré et refroidissement rapide sont la cause de criquage et de fendillage des pastilles de carbure.

Ciseaux à graver

L'arête de coupe doit être rigoureusement polie, sans aucune ébréchure. Pour la parfaire, terminer l'affûtage sur une brique fine, grain 220 à 400 ou sur un affiloir diamanté.

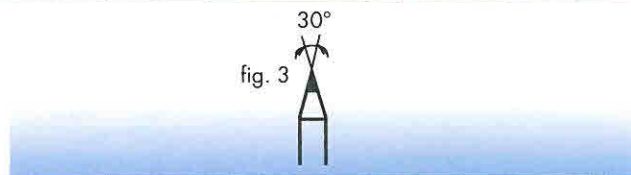
Le taillant doit présenter une légère ogive, laquelle renforce l'arête de coupe (fig. 1).

Les angles seront légèrement mouchés à la brique fine, pour éliminer toute partie aiguë (fig. 2).

**Pointes à tracer**

L'angle au sommet de 30° sera renforcé par une légère ogive (fig. 3).

Utiliser une meule diamant ou une meule très fine. Si nécessaire, terminer l'affûtage sur une brique fine grain 220 à 400 ou sur un affiloir diamanté.

**Pointes bout pointu**

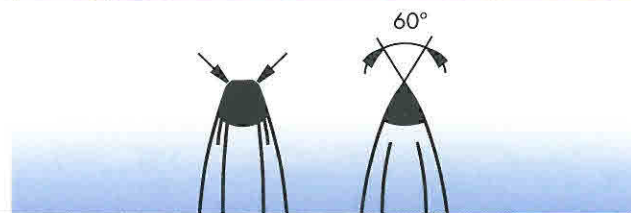
La pointe doit former une ogive très régulière. Son extrémité ne doit être ni piquante, ni plate, mais légèrement arrondie, en forme de sphère. Il est recommandé de parfaire l'affûtage sur une brique fine, grain 220 à 400.

**Pointes bout plat**

Il est extrêmement important d'observer la forme en ogive.

Tous les angles aigus seront soigneusement élimés avec une brique fine.

Observer les mêmes consignes générales que pour le ciseau CHOC.

**Ciseaux choc**

L'arête de coupe ne doit présenter aucune ébréchure.

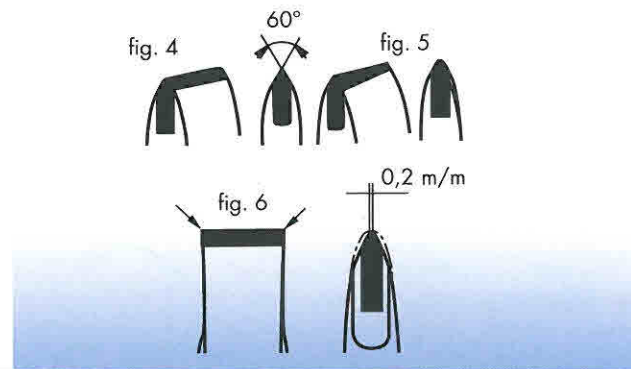
L'affûtage en forme d'ogive (fig. 4) permet de donner au taillant un maximum de résistance.

L'arête de coupe doit toujours se trouver dans l'axe de la plaquette carbure, afin d'éviter tout déséquilibre. Un affûtage dissymétrique (fig. 5) est cause de rupture.

Il est recommandé de rabattre les côtés du taillant pour obtenir un renforcement de l'angle de coupe (fig. 6).

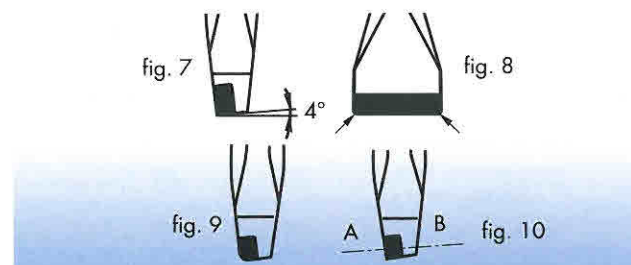
D'excellents résultats sont obtenus en laissant subsister lors de l'affûtage une faible partie du taillant usé.

Après l'affûtage, éliminer toutes les parties aiguës pouvant subsister à l'aide d'un affiloir ou d'une brique fine.

**Chasses**

L'affûtage des chasses se fera uniquement sur la partie inférieure du carbure suivant un plan AB (fig. 10). Ne jamais affûter la face avant.

Il est recommandé de ne pas laisser se former un arrondi trop important sur l'angle de coupe (fig. 9), ce qui entraîne une fatigue exagérée du carbure. Après l'affûtage correct (fig. 7), bien faire disparaître les arêtes aiguës et les angles vifs à l'aide d'une brique fine (fig. 8).



CONDITIONS GENERALES DE VENTE, DE PRESTATION ET DE LIVRAISON:

GENERALITES

- 1.1. Toute commande entraîne l'adhésion sans réserve aux conditions Générales de Vente, et le cas échéant, aux conditions particulières explicites sur le Bon de Commande, qui régissent seules nos ventes et prestations, à l'exclusion expresse des conditions du donneur d'ordre, quelles qu'elles soient la date, la teneur, la nature, l'origine ou l'auteur, dès lors que celles-ci n'ont pas été à la fois portées sur le Bon de Commande, explicitement acceptées et formellement ratifiées par GUILLET S.A.S. Toute autre disposition n'ayant pas emportée cette forme d'accord étant considérée sans aucun effet de plein droit et sans formalités.
- 1.2. Les renseignements et caractéristiques figurant sur nos documents, catalogues et offres commerciales ne sont donnés qu'à titre indicatif. Ils n'engagent GUILLET S.A.S. que dans le cas où les conditions et caractéristiques auraient été individuellement imposées par l'acheteur et expressément et individuellement acceptées par nous.
- 1.3. Toutes les propositions et offres commerciales, même assorties d'un délai de validité, sont faites sans engagement de notre part.
- 1.4. Toute commande n'est valable, et le contrat de vente ou de prestations n'est réputé formé, que lors de son acceptation expresse et écrite sous la forme d'un accusé de réception de commande, établi par GUILLET S.A.S., y compris lorsque les offres sont faites par des représentants de GUILLET S.A.S. ou des membres de son personnel.
- 1.5. Le cas échéant, outre la confirmation écrite par GUILLET S.A.S. de la commande par accusé de réception de commande, celle-ci ne sera valable, et le contrat de vente ou de prestations réputé formé, que lors de l'encaissement par GUILLET S.A.S. de tout ou partie du prix de la commande.
- 1.6. GUILLET S.A.S. se réserve le droit d'exiger le paiement total ou partiel au moment de la passation de commande si les informations sur la situation financière ou économique de l'acheteur semble l'exiger.
- 1.7. Les commandes expédiées en télécopie ou reçues par téléphone ne sont pas acceptées. Elles appellent systématiquement une confirmation par Bon de Commande en bonne et due forme telle que précisée au paragraphe 2.2 et n'est réputée acceptée par GUILLET S.A.S. qu'à la réception d'un accusé de réception de commande.
- 1.8. Toute commande passée est réputée être à titre définitif et irrévocable.
- 1.9. **Un minimum de facturation de 200 Euros NET hors TVA sera appliqué pour toute commande.**

GESTION DES COMPTES ACHETEURS

- 1.10. GUILLET S.A.S. se réserve le droit de subordonner l'ouverture de compte ou l'application de conditions de vente à l'obtention de documents comptables, financiers et juridiques, et le cas échéant, de garanties.
- 1.11. Toute ouverture de compte n'est valable qu'après accord écrit de GUILLET S.A.S. L'exécution d'une première commande ne déroge pas à cette règle.

TARIFS

- 1.12. GUILLET S.A.S. prend en charge les coûts de transport des produits vendus en France (sauf DOM-TOM) pour toute commande d'un montant NET hors TVA supérieur à 400 Euros, le cas échéant une somme forfaitaire de 20€ sera facturée au titre des frais de traitement et de transport.
Pour les DOM-TOM et les exportations, les coûts de transport sont à la charge de l'acheteur.
- 1.13. Nos prix s'entendent nets, départ usine, hors taxes, tous autres droits et taxes étant en sus à la charge de l'acheteur.
- 1.14. En cas de commande acceptée par GUILLET S.A.S. inférieure au minimum de facturation, de commande pour l'exportation ou de commandes spéciales, les frais de transport, d'emballage et d'assurance seront facturés à part.
- 1.15. GUILLET S.A.S. se réserve le droit de modifier ses prix sans préavis.
- 1.16. Les prix appliqués sont ceux en vigueur au moment de la confirmation de la commande.
- 1.17. Toutefois, GUILLET S.A.S. se réserve le droit de réviser exceptionnellement ses prix pour tenir compte des modifications sensibles intervenues dans la détermination de ces prix avant le départ de l'usine (modification des prix des matières premières, des taxes et impôts, etc.), ainsi que de la variation des prix des matières premières.
- 1.18. GUILLET S.A.S. se réserve la faculté, dans un souci constant de qualité, d'apporter à ses produits toute modification et/ou toute amélioration technique sans préavis.
- 1.19. Toutes nos marchandises sont vendues, départ de nos magasins, usines ou dépôts. En conséquence, l'acheteur supporte les risques et périls des marchandises vendues ou réparées dès leur sortie de nos magasins, le choix du transporteur étant fait pour le compte de l'acheteur, même en cas d'expédition en franco de port ou contre remboursement.
- 1.20. Nonobstant la clause de réserve de propriété stipulée ci-après, nos marchandises voyagent et sont déchargées aux risques et périls de l'acheteur destinataire qui doit vérifier leur état dès l'arrivée, et exercer, s'il y a lieu, les recours contre le transporteur.
- 1.21. En cas de manquants ou d'avaries, le destinataire doit faire lui-même, à la livraison des marchandises, toutes les réserves qu'il jugera utiles auprès du transporteur responsable. Il devra, en outre, dans les trois jours ouvrables suivant la réception des marchandises transportées, notifier au transporteur, par acte extrajudiciaire ou par lettre recommandée, sa protestation motivée, sous peine de perdre tout recours contre le transporteur.

LIVRAISON

- 1.22. Les délais de livraison donnés dans l'accusé de réception de commande le sont à titre indicatif et ne constituent ni une obligation ni un engagement de GUILLET S.A.S.
Toutefois, ces délais étant déterminés en toute bonne foi, GUILLET S.A.S. s'efforce de les respecter.
- 1.23. Le cas échéant, le point de départ des délais de livraison est retardé jusqu'au versement effectif de l'acompte prévu à la commande.
- 1.24. GUILLET S.A.S. n'admet aucune pénalité ou indemnité de quelque ordre que ce soit pour retard de livraison.
- 1.25. Nos obligations sont suspendues de plein droit et sans formalités, et notre responsabilité dérogée en cas de survenance d'événements fortuits ou de force majeure, tels que : grèves, défaillance de fournisseur, restriction ou interdiction d'importations, modifications importantes des régimes douaniers d'exportation ou de contrôle des changes, lock-out, épidémie, réquisition, incendie, inondation, accident d'outilage, rebuts importants ou retard dans les transports, toute cause amenant un chômage partiel ou total pour nous-mêmes ou nos fournisseurs, et d'une manière générale en cas de survenance de toutes circonstances indépendantes de notre volonté et de celles de nos fournisseurs, intervenues après la conclusion du contrat et en empêchant l'exécution dans des conditions normales.
- 1.26. Si la livraison est retardée du fait de l'acheteur, GUILLET S.A.S. est autorisée à effectuer la facturation à la date de mise à disposition. Dans le cas de matériels importés nos prix sont rajustables pour la fraction du prix correspondant à la valeur importée en fonction du cours de la monnaie étrangère au moment de l'importation.
- 1.27. Les livraisons partielles sont possibles et donnent lieu à facturation.
- 1.28. Les livraisons chez un tiers sont faites sous l'entière responsabilité de l'acheteur.

PAIEMENT

- 1.29. Nos factures sont payables comptant à Villebois, nettes et sans escompte, sauf stipulations contraires acceptées par GUILLET S.A.S., dans les limites fixées par la Loi N°2008-776 du 04.08.2008, 45 jours fin de mois ou 60 jours nets.
- 1.30. **Paiement à terme pour une vente en France Métropolitaine :**
 - Tout paiement doit être effectué par lettre de change relevé (LCR) domiciliée et acceptée à 30 jours à date de facture. L'effet sera domicilié auprès d'une Banque ou d'un Compte Courant Postal ; à défaut l'acheteur prendra à sa charge les frais de présentation à son domicile.
 - Le délai d'usage pour le retour de l'effet accepté est de 5 jours, en respect des dispositions de l'Article 124 Décret-loi du 2 mai 1938 du Code de Commerce. Le refus d'acceptation entraîne de plein droit la déchéance du terme aux frais et dépens du tiré.
 - Si, avant l'échéance initiale, l'acheteur demande un délai supplémentaire qui lui est accordé par GUILLET S.A.S., il est ajouté au principal dû, un intérêt calculé au taux d'escompte de la Banque de France, majoré de 1 point et des frais bancaires avec un minimum de 30 Euros.
- 1.31. **Paiement pour une vente hors de France Métropolitaine :**
GUILLET S.A.S. accepte exclusivement le paiement de ses factures de ventes à l'exportation sous forme de virement bancaire sur le réseau SWIFT, aux coordonnées bancaires précisées sur facture, à l'exclusion de tout autre moyen de paiement.
- 1.32. GUILLET S.A.S. n'autorisant que les règlements par « LCR acceptée », des frais d'encaissement forfaitaires d'un montant minimum de 15 Euros HT seront appliqués sur facture pour tout autre forme de règlement.
- 1.33. Les délais éventuellement consentis courent à compter de la date de facturation.
- 1.34. Tout retard de paiement – même d'un règlement partiel – d'une échéance quelconque, quel que soit le mode de règlement prévu, entraîne de plein droit et immédiatement sans mise en demeure préalable :
 - La déchéance du terme pour toutes commandes exécutées et non réglées ;
 - La réduction de 30 jours des conditions de règlement initiales éventuellement consenties – avec cumul possible sur les prochaines factures – ;
 - L'exigibilité immédiate de la totalité des sommes dues ou restant à devoir au titre de la relation commerciale, y compris des traites payables à échéances ultérieures antérieurement créées ;
 - La suspension de l'exécution et la résolution des commandes en cours si bon semble à GUILLET S.A.S. ;
 - L'annulation de tous les avoirs et ristournes hors factures acquises et/ou à établir ;
 - A titre de clause pénale et conformément aux dispositions de la Loi N°2008-776 du 04.08.2008, tout acheteur professionnel sera de plein droit redevable d'une pénalité pour retard de paiement, qui commencera à courir à compter de la date mentionnée sur la facture, calculée par application à intégralité des sommes dues, d'un taux d'intérêt égal au taux d'intérêt appliqué par la Banque centrale européenne (BCE) à son opération de refinancement la plus récente majoré de 10 points de pourcentage (10%) sans préjudice des frais de contentieux et sans préjudice des sommes dues ou à devoir.
- 1.35. Tout recours de GUILLET S.A.S. à un service de contentieux, ou autre, pour obtenir le règlement des créances, entraînera en principal une indemnité fixée à 15% du montant des créances pour dédommagement des frais de contentieux, sans préjudice des intérêts de retard dus au titre de la clause pénale.
- 1.36. En cas de changement dans la situation de l'acheteur, notamment en cas de décès, d'incapacité, de dissolution ou de modification sociale, hypothèque de ses immeubles, vente ou nantissement de son fonds de commerce, dépôt de bilan, d'une demande ou de l'ouverture d'une procédure collective, de demande d'un moratoire, de saisie ou de tout autre mesure relevant à des difficultés de paiement, GUILLET S.A.S. se réserve le droit, même après une exécution partielle d'une commande, d'exiger un paiement d'avance ou des garanties ou d'annuler, le cas échéant, le solde de la commande.
- 1.37. L'acheteur ne peut opposer aucun droit de rétention ou de compensation pour se dégager de ses obligations de paiement.

RESERVE DE PROPRIETE

- 1.38. GUILLET S.A.S. conclut ses ventes avec une réserve de propriété. En conséquence, le transfert à l'acheteur de la propriété des produits vendus est suspendu jusqu'au paiement intégral du prix y compris de ses accessoires. Les ouvrages étant amovibles, toute assimilation à des immeubles est exclue de convention expresse.
Ne constitue pas un paiement la remise d'une lettre de change ou d'un autre titre créant une simple obligation de payer. Cependant, les risques de la chose ayant été transféré à l'acheteur dès l'expédition, il s'engage à les assurer et à indiquer notre qualité de propriétaire à son assureur.
- 1.39. Nous accordons aux revendeurs et fabricants, à titre révocable, le droit de revendre nos produits par la voie commerciale normale. Ce droit cessera de plein droit et sans formalités en cas de non paiement partiel ou total d'une échéance quelconque. L'acheteur devra informer le sous-acquéreur que les marchandises vendues sont grevées d'une clause de réserve de propriété, et convenir avec lui d'une clause de réserve de propriété avec le sous-acquéreur.
- 1.40. L'acheteur devra s'opposer par tout moyen aux prétentions que des tiers pourraient faire valoir sur nos marchandises vendues sous réserve de propriété, et est dans l'obligation de nous en informer, sans délai, par lettre recommandée avec accusé de réception.
- 1.41. A défaut de paiement total ou partiel du prix des marchandises à leur échéance, celles-ci devront nous être restituées à première demande écrite aux frais, risques et périls de l'acheteur qui s'y oblige et ce, sous huit jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec accusé de réception adressée à l'acheteur restée en tout ou partie sans effet pendant ce délai.

RECLAMATIONS ET RETOURS

- 1.42. Toute réclamation pour livraison incomplète, non conforme ou pour défaut apparent doit être adressée à GUILLET S.A.S. par lettre recommandée, immédiatement après réception de la marchandise ou au plus tard dans les huit jours qui suivent. Aucune réclamation postérieure ne pourra être prise en compte par GUILLET S.A.S.
D'une manière générale, la responsabilité de GUILLET S.A.S. est strictement limitée à l'obligation de remplacer la marchandise non conforme, à l'exclusion de tous dommages et intérêts.
- 1.43. Les retours de marchandise ne seront acceptés qu'après accord préalable écrit de notre part.
- 1.44. Les marchandises retournées voyagent aux frais et risques de l'acheteur. Elles doivent être en parfait état de conservation, dans les conditionnements et emballages d'origine et ne présenter aucun signe de démontage ou d'utilisation. La justification de facturation (numéro et date de facture) devra obligatoirement accompagner la demande de retour.
- 1.45. Dans le cas d'une reprise de produits, un abatement forfaitaire de 20 % du prix des produits repris sera appliqué pour frais de gestion, de conditionnement et de stockage.
- 1.46. Aucune marchandise livrée depuis plus de six mois ne pourra être reprise.

GARANTIES

- 1.47. Notre matériel est garanti, dans la limite des dispositions légales obligatoires et impératives, contre tout vice caché. Quelle que soit la durée légale, et pour autant qu'il y ait eu réclamation immédiate, nous accordons, en tout état de cause, un délai de garantie pour vice caché de 12 mois après livraison.
- 1.48. Toute garantie est exclue pour les défauts résultant de conditions anormales d'utilisation, d'application, de pose ou de montage, d'emploi excessif, de manque d'entretien ou d'usage normale du matériel.
- 1.49. Le droit à la garantie cesse s'il est fait usage de pièces de rechange non conformes aux pièces d'origine ou si des modifications sont apportées à nos produits sans notre consentement expresse.
- 1.50. **Il est expressément convenu qu'aucune forme de service après-vente, tels que l'affûtage d'outils, remise en état après utilisation, remplacement de carbures... ne sera acceptée hors des dispositions prévues à l'article 10.1.**
- 1.51. La garantie consiste à notre choix, soit en la reprise de la marchandise contre un avoir correspondant à la valeur facturée, soit en la remise en l'état dans un délai approprié ou au remplacement gratuit du matériel.
- 1.52. L'acheteur ne pourra en aucun cas prétendre à des dommages et intérêts de quelque nature et pour quelque raison que ce soit. La mise en jeu de notre garantie suppose préalablement que l'acheteur ait exécuté lui-même toutes ses obligations nées de l'ensemble de nos relations commerciales et des présentes Conditions Générales de Vente.
- 1.53. Sauf dispositions légales impératives, notre responsabilité – tant contractuelle qu'extra-contractuelle – ne peut être invoquée qu'en cas de faute intentionnelle ou de négligence particulièrement grave de GUILLET S.A.S. ou de ses préposés.
En tous cas cette responsabilité ne conviendra que le préjudice direct de l'acheteur, à l'exclusion de tout dommage indirect ou d'un dommage n'affectant pas directement le matériel livré. Elle est, en outre, toujours limitée à la valeur facturée du ou des produits concernés.

CLAUSE RESOLUTOIRE

- 1.54. En cas d'inexécution ou de manquement par l'acheteur d'une quelconque de ces obligations, au titre des présentes, et huit jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec accusé de réception, restée infructueuse en tout ou partie pendant ce délai, la vente sera résolue de plein droit et sans formalités ; les acomptes et paiements partiels éventuellement versés par l'acheteur, sont alors réputés acquis à GUILLET S.A.S. à titre de premier dommage et intérêt et sans préjudice de tous autres.

CLAUSE PENALE

- 1.55. En cas d'action judiciaire en recouvrement de notre créance, nous nous réservons le droit de réclamer devant la juridiction compétente, à titre de clause pénale, une somme égale à 15 % du montant dû en principal, avec un minimum de 800 Euros, toutes taxes fiscales en sus, pour préjudice et trouble commercial.

JURIDICTION

- 1.54. GUILLET S.A.S. et l'acheteur s'engagent, préalablement à tout recours judiciaire, à mettre tous les moyens en œuvre pour résoudre à l'amiable les différends qui pourraient survenir entre eux.
- 1.55. Le présent contrat est régi par le droit français.
En cas de contestation quelconque d'une livraison ou de son règlement, seul sera compétent le Tribunal de Commerce de Bourg-en-Bresse, même en cas de pluralité de défendeurs ou d'appel en garantie pour tout litige avec des acheteurs commerçants. Nous nous réservons le droit de saisir les tribunaux du domicile de l'acheteur.
- 1.56. Les domiciliations d'effets et nos acceptations de règlement n'apportent ni dérogation à cette attribution de juridiction.
Toute action contre GUILLET S.A.S. en quelque qualité qu'elle intervienne est prescrite dans un délai d'un an.
- 1.57. Aucune clause contraire de l'acheteur ne peut déroger à cette clause attributive de juridiction, sauf acceptation expresse et par écrit de notre part.
- 1.58. Si, pour des raisons quelconques, une des clauses ci-dessus se révèle inefficace ou inapplicable, la validité des conditions de vente et du contrat n'en sera pas affectée pour autant.



www . guillet . pro

A découvrir aussi...

*nos gammes d'outils de perçage, démolition
et bouchardage pour le béton*

*notre gamme de burins et dérivés
pour applications spéciales en industrie*



GUILLET

875 route de la Gare - 01150 VILLEBOIS - FRANCE

tel : +33. 04 74 37 69 00 fax : +33. 04 74 36 69 06 info@guillet.pro